



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ЕМКОСТЬ НАКОПИТЕЛЬНАЯ

Объем, куб.м.	
Заводской №	
Инвентарный №	
Номер емкости по технологической схеме	

Содержание

1. Общие положения
2. Основные сведения об изделии
3. Технические характеристики
 - 3.1. Геометрические размеры
 - 3.2. Оборудование
 - 3.3. Эскиз изделия
4. Инструкция по эксплуатации
 - 4.1. Общие указания
 - 4.2. Требования безопасности
 - 4.3. Порядок техобслуживания
 - 4.4. Консервация
 - 4.5. Утилизация
5. Требования охраны окружающей среды
6. Правила приемки
7. Гарантия изготовителя
8. Приложение № 1. Таблица химической стойкости
9. Приложение № 2. Сведения об обследованиях емкости
10. Приложение № 3. Сведения об ремонтах емкости
11. Приложение № 4. Свидетельство о приемке

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящий Технический паспорт изделия (далее – Паспорт) является документом, удостоверяющим основные параметры и технические характеристики поставляемого изделия, а так же содержит сведения по условиям его хранения, монтажа и эксплуатации.

Прежде чем приступить к использованию изделия, необходимо изучить все разделы Паспорта.

Работать с поставляемым оборудованием на всех стадиях монтажа и эксплуатации лицам, не изучившим настоящий Паспорт и не прошедшим специальный инструктаж по эксплуатации и технике безопасности, категорически запрещается.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в изделие, не отраженные в настоящем Паспорте, с целью улучшения конструкции изделия.

Настоящий Паспорт, конструктивно-технологическая и иная документация, передаваемая потребителю (как на бумажных, так и электронных носителях) не должны служить основанием для копирования, создания, производства и распространения составных частей и изделия в целом, а также документации на них, в любых целях без разрешения ООО «АЛСИД».

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Ёмкость представляет собой вертикальный цилиндр, изготовленные путем экструзионной сварки листового полиэтилена низкой плотности, с толщиной стенок от 8 до 20 мм.

Ёмкости предназначены для стационарного хранения жидкостей плотностью до 1,0г/см³, таких как:

вода (в т.ч. питьевая), пищевые жидкости, дизельное топливо, слабоагрессивные коррозионные вещества; растворы солей и кислот, растворы щелочей, прочие неопасные жидкости

Использование емкостей для хранения и накопления жидких агрессивных продуктов должно быть согласовано с изготовителем и соответствовать таблице химической совместимости полиэтилена. (Приложение №1)

№ п/п	Параметр	Значение
1	Номинальная вместимость резервуара, куб.м.	
2	Назначение емкости	
3	Вид расположения	наземный
4	Форма емкости	цилиндрическая, вертикальная
5	Форма днища резервуара	Плоская, наклонная
6	Рабочая температура эксплуатации, гр.	+15
7	Максимальная температура эксплуатации, гр	+50
8	Минимальная температура эксплуатации, гр	+2
9	Вес емкости, тн	
10	Дата установки	

11	Фирма, завод изготовитель	ООО «АЛСИД»
12	Заводской номер	
13	Дата выпуска емкости	
14	Дата составления паспорта	

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

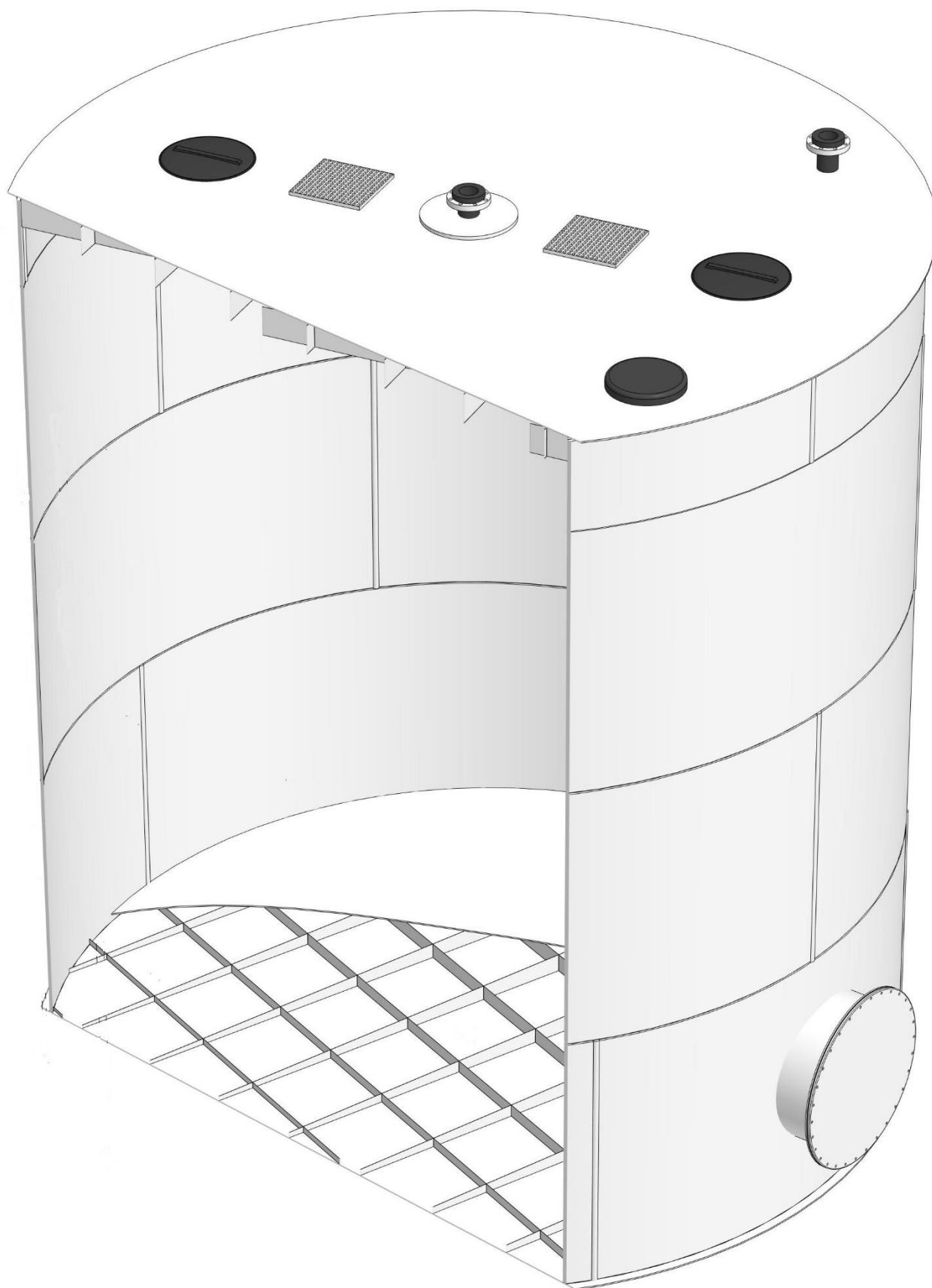
3.1. Геометрические размеры

№ п/п	Параметр	Значение
1	Высота, м	
2	Диаметр, м	
3	Количество поясов, шт	
4	Толщина стенок по поясам, мм	.
5	Фундамент	

3.2. Оборудование

№ п/п	Наименование	Ед. изм	Кол-во	Примечание
-------	--------------	---------	--------	------------

3.3. Эскиз емкости



4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. Общие указания

Работа накопительной емкости не требует ежедневного обслуживания. Периодически необходимо визуально контролировать правильность работы при открытой крышке. Эксплуатация ёмкостей допускается только в вертикальном положении, крышкой вверх. Хранить и эксплуатировать ёмкости допускается на горизонтальных ровных, твердых поверхностях, выдерживающих массу заполненных резервуаров. Не допускается свес/выступание днища за края площадки, а также хранение и эксплуатация заполненных емкостей на балочных конструкциях.

Ёмкости не предназначены для работы под избыточным давлением. Разрежение давления внутри резервуаров так же не допускается.

4.2. Требования безопасности

При эксплуатации емкости необходимо руководствоваться положениями и требованиями изложенными в следующих документах:

-«Охрана труда и техники безопасности в коммунальном хозяйстве»;

- «Правила по охране труда при эксплуатации водопроводно-канализационного хозяйства» ПОТ РН-025-2002.

Обслуживание емкости должно производиться персоналом, который ознакомился с паспортом и технической документацией на данное оборудование.

Обслуживающий персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, исправным инструментом, приспособлениями и механизмами, а так же спецодеждой и спецобувью в соответствии с действующими нормами.

К обслуживанию допускаются лица, достигшие 18-ти лет, прошедшие медицинское освидетельствование, инструктаж и аттестацию по технике безопасности, согласно производственным и должностным инструкциям в установленном порядке. Прохождение инструктажа отмечается в соответствующем журнале.

Работы связанные со спуском в емкость, производятся по наряд-допуску, оформленному в установленном порядке. Работы выполняются бригадой в составе не менее чем из 3-х работников прошедших инструктаж по технике безопасности, укомплектованных спецодеждой, предохранительным поясом с веревкой и газоанализатором. Спуск в емкость без предварительного проветривания в течении 15-мин. ЗАПРЕЩЕН!

При возникновении экстренных ситуаций необходимо действовать согласно инструкции по технике безопасности эксплуатирующей организации.

4.3. Порядок техобслуживания

Изделие не требует ежедневного обслуживания, но необходимо:

1. Периодически (рекомендуется раз в полгода, при сливе воды) осуществлять визуальный контроль целостности внутренней и наружной части корпуса изделия и очистку фильтров.
2. Во время эксплуатации изделия необходимо производить плановые проверки в соответствии с рекомендациями производителя на:
 - герметичность;
 - целостность швов.

Результаты осмотра рекомендуется заносить в таблицу (Приложение №2)

Ремонт изделия предусматривает сварочные работы при появлении течей в сварных соединениях и корпусе вследствие механических повреждений. Для проведения ремонта изделие освобождается от технологической среды и осадка (при наличии), промывается водой, продувается воздухом до сухого состояния. Факт ремонта необходимо отображать в таблице (Приложение № 3) При обслуживании и ремонте изделия необходимо избегать ударно-механических воздействий.

4.4. Консервация

Консервация установки производится перед длительным неиспользованием емкости. Для консервации необходимо перекрыть поступление воды, удалить осадок, и заполнить водой на 1/8 объема.

4.5. Утилизация

Утилизация изделия должна осуществляться в соответствии с действующей нормативной санитарной документацией и экологическими нормативами на территории эксплуатации изделия. Полиэтилен - материал, не наносящий вред окружающей среде - при его обработке и утилизации отходов не образуются экологически вредные вещества. Кроме того, этот материал пригоден для утилизации без добавления экологически вредных веществ. Предназначенные для утилизации (вторичной переработки) изделия, перерабатываются (дробятся) в гранулы, которые вторично используются для получения полимерных материалов.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

При техническом обслуживании емкости не допускается сброс грязной воды на почву или в водные объекты. Осадок, выпавший в емкости должен вывозиться в места, согласованные с контролирующими органами.

Герметичность резервуара и стойкость материала, из которого он изготовлен, исключает попадание сточных вод в окружающую среду и протечки грунтовых вод в емкость.

6. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Емкость, поставляемая заказчику, должна подвергаться визуальному осмотру на предмет выявления внешних дефектов и повреждений, а так же проверке комплектности, согласно сопроводительной документации. Результаты приемки должны быть оформлены актом.

7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок службы изделий – 12 месяцев со дня реализации;
Изготовитель гарантирует соответствие емкостей характеристикам настоящего паспорта при соблюдении условий эксплуатации и хранения в течение гарантийного срока.

Гарантия распространяется на любые недостатки изделия, вызванные дефектами производства и сырья.

Гарантии не распространяется на недостатки изделий, вызванные следующими причинами:

- использованием с нарушением требований эксплуатации и хранения;
- механическим повреждением изделия, в результате удара или падения, либо применения чрезмерной силы;
- хранением жидкостей и веществ, не оговоренных в таблице химической стойкости (приложение 1);
- действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение т.п.)

8. ПРИЛОЖЕНИЕ №1. ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ ПОЛИЭТИЛЕНА

Вещество	Концентрация	t, °C	ПЭ
Апидиновая кислота	Насыщенный водный раствор	60	С
Азотная кислота	6,31 %-ный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
	40 %-ный водный раствор	20	О
		40	-
		60	Н
Аммиак	Газообразный сухой, 100 %-ный, чистый	20	С
		40	С
		60	С
	Водный, насыщенный на холоде	40	С
		60	С
Аммония карбонат	50 %-ный водный	40	С
		60	С
Аммония нитрат	Водный насыщенный	40	С
		60	О
Аммония сульфат	Насыщенный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
Аммония сульфид	Водный любой концентрации	20	С
		40	С
		60	С
Аммония фосфат	Водный любой концентрации	40	С
		60	С
Аммония хлорид	Насыщенный водный раствор	40	С
		60	С
		80	-
Анилина хлоргидрат	Насыщенный водный раствор	20	С
		40	С
		60	О
Ацетальдегид	Технический чистый	20	С
		40	О
		60	О
Ацетон	Технический чистый	20	С
		40	С
		60	С
Бария соли	Водные растворы любой концентрации	60	С
Бензин	Технический чистый	20	С
		40	С
		60	О

Бензойная кислота	Водный раствор любой концентрации	20	С
		40	С
		60	С
Борная кислота	Водный любой концентрации	40	С
		60	С
Бром	Насыщенный водный раствор	20	Н
		40	Н
		60	Н
Бромистоводородная кислота	50 %-ный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
Бутан	Технический	20	С
		60	С
Бутадиен	Технический	20	С
		40	-
		60	-
Бутанол	Технический	20	С
		40	С
		60	С
Бутилацетат	Технический	20	С
		40	-
		60	О
Винилацетат	Технический	20	С
		60	-
Винная кислота	Любая водная	20	С
		40	С
		60	С
Вино любое	Торговая	20	С
		40	С
		60	С
Вискозно-пряильный раствор	-	20	С
		40	С
		60	С
Вода дистиллированная, деминерализованная, обессоленная	-	60	С
Вода минеральная	-	60	С
Вода морская	-	60	С
Водород	Технический	20	С
		40	С
		60	С
Водород хлористый	Технический газообразный 100 %-ный	20	С
		40	С
		60	С
Водорода перекись	30 %-ный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С

	90 %-ный водный раствор	20 40	- -
Воздух сжатый, содержащий масло	-	20 40	C C
Гексан	100 %-ный, технический	20 40 60	C - O
Этиленгликоль	100 %-ный	20 60	C C
Гликолевая (уксусная) кислота	37 %-ный водный раствор	20 40 60	C C C
Глицерин	Технический	40 60	C C
Глюкоза	Водный раствор любой концентрации	20 40 60	C C C
Декалин	Технический	20 60	C O
Дибutilфталат	Технический	20 40 60	C O O
Дигликолевая кислота	30 %-ный водный раствор	20 40 60	C C C
Диметил-формамид	Технический чистый	20 40 60	C C O
Диэтиловый эфир	Технический чистый	120	O
Диметиламин	Технический	20	C
Диметилформамид	Технический	20 40 60	C C O
Диоксан	Технический	20 40 60	C C C
Дихлорбензол	Технический	20 60	O H
Дихлорэтан	Технический	20	H
Диэтиламин	Технический	20	H
Диэтиловый эфир	Технический	20	O

Дубильная кислота	Любая водная	20	С
		40	С
		60	С
Желатин	Любой водный	40	С
		60	С
Изопропанол	Технический	20	С
		40	С
		60	С
Изопропиловый эфир	Технический	20	О
		60	Н
Йод	6,5 %-ный раствор в этаноле	20	С
Калия алломосульфат	50 %-ный водный	20	С
		40	С
		60	С
Калия бихромат	Насыщенный водный	20	С
		40	С
		60	С
		80	-
Калия йодид	Насыщенный	20	С
		40	С
		60	С
Калия карбонат	Насыщенный раствор	40	С
		60	С
Калия нитрат	50 %-ный водный раствор	40	С
		60	С
Калия перманганат	Насыщенный водный раствор	20	С
		40	С
		60	О
Калия перхлорат	Насыщенный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
Калия персульфат	Водные растворы любой концентрации	20	С
		40	С
		60	С
Калия сульфат	Водные растворы любой концентрации	20	С
		40	С
		60	С
Калия цианид	Насыщенный водный	40	С
		60	С
Калия гипохлорид	Насыщенный водный раствор, содержащий 12,5 % активного хлора	20	С
		40	С
		60	С
Калия хлорид	Насыщенный водный	40	С
		60	С
Камфора	-	20	С
		60	О

Кислород	Любой концентрации	20	С
		40	С
		60	О
Кремневая кислота	Любой концентрации	60	С
Кремнефтористоводородная кислота	32 %-ный водный раствор	20	С
		40	С
	90 %-ный водный раствор	20	С
		60	С
Лимонная кислота	10 %-ная	20	С
		40	С
		60	С
Магния соли	Любые водные растворы	40	С
		60	С
Мазут	-	20	О
		40	Н
Малеиновая кислота	Насыщенный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
Масла и жиры растительные	-	20	С
		40	О
		60	-
Масло веретенное	-	20	О
		40	О
		60	О
Масло камфорное	-	20	Н
Масло минеральное, не содержащее ароматических веществ	-	20	С
		40	С
		60	О
Масло моторное	-	20	С
		60	О
Меди соли	Водные растворы любой концентрации	20	С
		40	С
		60	С
Ментол	110 %-ный	20	С
		60	О
Метан	Технический	20	С
		60	О
Метанол	Любой	20	С
		40	С
		60	С
Метиламин	32 %-ный водный	20	С
		60	-

Метилэтилкетон	Технический	20	С
		40	О
		60	Н
Молоко	-	20	С
		40	С
		60	С
Молочная кислота	90 %-ная водная	20	С
		40	С
		60	С
Морфолин	Технический	20	С
		40	С
		60	С
Мочевина	Водные растворы до 30 %	40	С
		60	С
Муравьиная кислота	Водные растворы до 50 %	20	С
		40	С
		60	С
	Техническая	20	С
		40	С
		60	С
Мыльный раствор	Любой водный	60	С
Мышьяковая кислота	80 %-ная водная	40	С
		60	С
Натрия ацетат	Любой водный	20	С
		40	С
		60	С
Натрия бромат	Любой водный	20	С
		40	О
		60	-
Натрия гидроксид	До 10 % водный раствор	40	С
		60	С
	До 30 % водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
	50 %-ный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
Насыщенный раствор	20	С	
	60	С	
Натрия гидросульфит	До 10 % водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
Натрия йодит	Любой водный раствор	20	С
		40	-
		60	-
Натрия карбонат	Насыщенный водный раствор	60	С

Натрия нитрат	Насыщенный водный раствор	40	С
		60	С
Натрия бикарбонат	Насыщенный раствор	20	С
		40	С
		60	С
Натрия сульфат	Насыщенный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
Натрия сульфит	Насыщенный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
Натрия нитрит	Насыщенный водный	20	С
Озон	100 %-ный	20	О
		60	Н
Олеиновая кислота	Техническая чистая	20	С
		40	С
		60	О
Олеум	10 %-ный, SO ₃	20	Н
		60	Н
Отходящие газы, содержащие двуокись углерода	Любая	60	С
Перхлорэтилен, тетрахлорэтилен	Технические	20	О
		40	-
		60	Н
Пикриновая кислота	1 %-ный водный раствор	20	С
		60	О
Пропан	Технический жидкий	20	С
	Технический газообразный	20	С
		60	С
Пропилена окись	Техническая	20	С
Ртуть	Чистая	20	С
		40	С
		60	С
Сахарный сироп	Любой	40	С
		60	С
Светильный газ	-	20	С
Свинца ацетат	Насыщенный раствор	20	С
		40	С
		60	С
Серебра соли	Насыщенный водный раствор	40	С
		60	С
Серная кислота	До 40 % водный раствор	20	С
		40	С
		60	С

	До 60 % водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
	До 80 % водный раствор	20	С
		40	С
		60	О
	90 %-ный водный раствор	20	О
		60	О
	96 %-ный водный раствор	20	Н
		60	О
Сероводород	Технический газообразный	20	С
		40	С
	Насыщенный водный раствор	60	О
Сера	Техническая чистая	20	С
		40	С
		60	С
Сероуглерод	Технический	20	О
		60	-
Серы двуокись	Ангидрид	20	С
		40	С
		60	С
		Любой концентрации	20
40			С
Серы двуокись	Любой концентрации	60	С
	Техническая жидкая	20	Н
Силиконовые масла	-	20	С
		40	С
Синильная кислота	Техническая	20	С
		40	С
		60	С
Соляная кислота	5 %-ный водный раствор	20	С
		40	О
		60	С
	10 %-ная водная	20	С
		40	С
		60	С
	До 30 % водная	20	С
		40	С
		60	С
	36 %-ная водная	20	С
		40	С
		60	С

Смесь кислот: серная азотная вода	48 %	20	Н
	49 %	40	-
	3 %	60	-
Смесь кислот: серная азотная вода	10 %	20	О
	20 %	40	-
	70 %	-	-
Смесь кислот: азотная (15 %-ная) фтористоводородная (5 %-ная) серная (15 %-ная)	3 части	20	О
	1 часть	40	-
	2 части	-	-
Смесь кислот: серная фосфорная вода	30 %	20	С
	60 %	40	О
	10 %	-	-
Спиртные напитки	40 %-ные	20	С
Стеариновая кислота	Техническая	20	С
		40	-
		60	О
Сурьма хлорид	90 %-ный водный	20	С
		40	С
		60	С
Тетрагидрофуран	Технический	20	О
Тетрахлорэтан	Технический	20	О
		60	Н
Толуол	Технический	20	О
		60	Н
Трихлоруксусная кислота	50 %-ный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
	Техническая чистая	20	С
		40	О
60	Н		
Трихлорэтилен	Технический	20	Н
Триэтаноламин	Технический	20	С
Углерода двуокись	Техническая сухая	20	С
		40	С
		60	С
Уксусная кислота	10 %-ный водный раствор	20	С
		40	С
	50 %-ный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С

	Техническая сухая	20 40 60	С С О
Уксусной кислоты ангидрид	Технический	20 40	С О
Фенол	До 10 % водный	20 40 60	С С О
	До 90 % водный	20 40 60	С С О
Формальдегид (формалин)	40 %-ный водный раствор	20 40 60	С С С
Фосфора хлорид	Технический	20	С
Фосфорная кислота	До 30 % водный раствор	20 40 60	С С С
	До 50 % водный раствор	20 40 60	С С С
	85 %-ный водный раствор	20 40 60	С С О
Фосфорный ангидрид (2 кл. оп.)	Технический	20 40	С С
Фотографическая эмульсия	Любая	20 40	С С
Фотографический закрепитель	Торговый	20 40	С С
Фруктовые соки	-	20 40 60	С С С
Фтористоводородная (плавиковая) кислота	До 40 % водный раствор	20 40 60	С С О
	50 %-ный водный раствор	20 40 60	С С О
	70 %-ный водный раствор	20 60	С О
Хлор газообразный	100 %-ный	20 60	Н Н
Хлор жидкий	100 %-ный	20 60	Н Н

Хлорбензол	Технический	20	О
		60	Н
Хлорметанол	Технический	20	Н
Хлорная вода	Насыщенный раствор	20	О
		40	О
Хлороформ	Технический	20	Н
		60	Н
Хлорсульфоновая кислота	Техническая	20	Н
		60	Н
Хлоруксусная кислота	50 %-ная водная	20	С
		40	С
		60	С
	Техническая	20	С
40		С	
60		С	
Хромовая кислота	До 50 % водная	20	О
		40	Н
		60	-
Смесь кислот: Хромовая серная вода	5 ч 2 ч 3 ч	20	Н
		40	-
		60	-
Царская водка	Концентрированная	20	Н
		40	-
Циклогексан	Технический	20	С
		40	С
		60	С
Циклогексанол	Технический	20	С
		40	О
		60	О
Цинка соли	Любые водные растворы	40	С
		60	С
Щавелевая кислота	Разбавленная водная	20	С
		40	С
		60	С
Щелочь	Концентрированная	20	С
		40	С
		60	С
Этилацетат	Технический	20	С
		40	С
		60	О
Этиленгликоль	Технический	20	С
		40	С
		60	С

Этилендиамин	Технический	20	С
		40	С
		60	С
Этиловый спирт (этанол)	Технический 96 %-ный	40	С
		60	С
Этиловый эфир акриловой кислоты	Технический	20	С
Этил хлористый	Технический	20	О
Яблочная кислота	1 %-ный водный раствор	20	С
		40	С
		60	С
Янтарная кислота	Любой концентрации	20	С
		40	С
		60	С

Примечание.

«С» - стоек, в среде данной концентрации при данной температуре не происходит химического разрушения полимера;

«О» - относительно стоек, в среде данной концентрации при данной температуре происходит частичная потеря несущей способности полимера. Трубы, фасонные части и уплотнительные кольца должны применяться с повышенным запасом прочности;

«Н» - не стоек, в среде данной концентрации при данной температуре применение труб, фасонных частей и уплотнительных элементов недопустимо.

9. ПРИЛОЖЕНИЕ №2. СВЕДЕНИЯ ОБ ОБСЛЕДОВАНИЯХ ЕМКООСТИ

№ п/п	Дата обследования	Результат обследования	Производитель обследования	Подпись

11. ПРИЛОЖЕНИЕ № 4. СВЕДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ ЕМКОСТИ_____
Наименование изделия_____
Заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с требованиями действующей технической документации и признан годной для эксплуатации.

Испытание на герметичность: гидростатическое / манометрическое

Результат испытания : _____

Контрольный мастер

Подпись_____
Расшифровка подписи

«__» _____ 20__ г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ
(экземпляр предприятия изготовителя)_____
Наименование изделия_____
Заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с требованиями действующей технической документации и признан годной для эксплуатации.

Испытание на герметичность: гидростатическое / манометрическое

Результат испытания : _____

Контрольный мастер

Подпись_____
Расшифровка подписи

«__» _____ 20__ г.